

OILTECH®HVLP

ISO VG 32, 46, 68

ULEIURI PENTRU SISTEME HIDRAULICE EXTREM DE SOLICITATE, CARE LUCREAZĂ ÎNTR-O GAMĂ LARGĂ DE TEMPERATURI

1. GENERALITATI

Produsele din grupa **OILTECH®HVLP** sunt uleiuri petroliere de calitate superioară concepute din uleiuri de bază rafinate profund, fabricate prin tehnologii de hidrogenare speciale. Conțin aditivi antioxidanți, anticorozivi, antispumanti, antiuzură mecanică a elementelor hidraulice, precum și modificatorul viscozității care îmbunătățește semnificativ dependența viscozității de temperatură, și agentul de reducere a punctului de solidificare îmbunătățind caracteristicile de funcționare la temperatură joasă.

2. DOMENIUL DE UTILIZARE

Produsele sunt destinate, în primul rând, mecanismelor hidrostatice, îndeosebi celor de înaltă presiune, echipate cu hidrogeneratoare având cerințe stricte pentru efectul de împiedicare a ștergerii uleiului (lamelare, axiale și radiale cu piston) și cerințe stricte pentru stabilitatea termo-oxidantă a acestora. Produsele din seria dată sunt adecvate pentru instalațiile hidraulice mobile care lucrează pe tot parcursul anului într-un mediu neprotejat și la o gamă largă de temperaturi - de exemplu, mecanismele utilajelor grele de construcții civile (viscozitatea uleiurilor este puțin dependentă de temperatură) și pot fi utilizate și pentru lubrifierea sistemelor de recirculare foarte solicitate. Aplicațiile tipice ale claselor de viscozitate concrete ale acestei grupe sunt:

- **OILTECH®HVLP 32** - sistemele care funcționează la temperaturi scăzute și foarte scăzute (exploatate pe tot parcursul anului și îndeosebi iarna);
- **OILTECH®HVLP 46** - sistemele hidraulice exploatate în condiții obișnuite (exploatate pe tot parcursul anului);
- **OILTECH®HVLP 68** - sistemele care funcționează la temperaturi ridicate și foarte înalte (exploatare pe tot parcursul anului și îndeosebi vara în condiții neprielnice).

Proprietăți caracteristice:

- protejează sistemele lubrificate contra uzurii - caracteristici de ungere excelente;
- caracteristici anticorozive excelente • rezistența perfectă la oxidare este garanția unei viabilități lungi;
- nu acționează agresiv asupra elastomerilor cu care intră în contact;
- separă foarte bine aerul și au o capacitate foarte bună de a rezista la formarea continuă a emulsiei;
- au o tendință minimă de a forma spumă;
- comportarea extraordinar de pozitivă a viscozității în funcție de modificările de temperatură este garanția utilizării reușite de-a lungul anului în cadrul gamei largi a temperaturilor de exploatare schimbătoare;
- se remarcă prin rezistență mare contra solicitării la forfecare • au un grad foarte de bun de filtrare.

3. NIVELUL DE PERFORMANTA

Clasificare	Specificații
ISO 6743/4	HV
DIN 51 502	HV
DIN 51 524 partea a 3-a	HVLP

4. CONDITII DE CALITATE ST- LBX-157

CARACTERISTICI TIPICE	UM	CONDITII DE CALITATE			Metoda de incercare
		HVLP32	HVLP46	HVLP68	
Densitate la 20°C,max	Kg/mc	865	865	875	EN ISO 3675
Viscozitate cinematica la 40°C	cSt	28.8-35.2	41.4-50,6	61.2-74.8	EN ISO 3104 ASTM D 445
IVDD,min		155	155	150	ASTM D 2270
Punct de inflamare vas deschis COC ,min	°C	180	210	220	ENISO2592 ASTM D 92
Punct de curgere ,max	°C	-35	-30	-30	ISO 3016
CARACTERISTICI DE PERFORMANTA					
Proprietati de spumare(stabilitate), max -la24°C -la93,5°C -la24°Cdupa determinarea la 93,5°C	ml ml ml	0 0 0	0 0 0	0 0 0	ISO 6247 ASTM D 892
Timp de dezemulsionare ,54°C mlulei/apa/emulsie 40-37-3,max	minute	15	20	30	ASTM D 1401
Capacitatea de protective contra ruginii otelului		Fara urme de rugina	Fara urme de rugina	Fara urme de rugina	ISO 7120 (A)
Actiune coroziva pe lama de cupru (3 ore la 100°C)max		1	1	1	SR ISO2160 ASTM D 130
Rezistenta la presiuni ridicate pe masina cu 4 bile -diametrul petei de uzura, (200N,100min,1500rpm),max	mm	0.4	0.4	0.4	STAS 8618
Test FZG ,min		12	12	12	DIN 51534
Test VICKERS		<50	<50	<50	ASTM D 2882

5. AMBALARE

Produsul se ambaleaza la 20L, 200L si 1.000L.

6. TERMEN DE GARANTIE - 5 ani in depozitare.

PRODUS CU CERTIFICAT DE CONFORMITATE nr. 1448/ Emis de R.A.R. – O.C.P