

UNSOARE MULTIFUNCTIONALA DE LITIU CU PROPRIETATI DE EXTREMA PRESIUNE OILTECH® UM185 Li2 EP

1. GENERALITATI

Unsoarea multifunctionala de litiu **OILTECH®UM 185 Li2EP** se obține prin dispersia săpunurilor de litiu in ulei mineral. Aditivii utilizati in fabricatia produsului ii confera excelente proprietati de extrema presiune, antioxidante si anticorozive. Unsoarea multifunctionala de litiu este utilizata (in intervalul de temperatura -30°pana la +130°C) la gresarea rulmenților de la cutiile de osie ale materialului rulant feroviar, motoarelor de tractiune, generatoarelor principale, rulmentilor motoarelor auxiliare ale locomotivelor Diesel si electrice, precum si la lubrifierea lagarelor de alama si a rulmentilor radiali antifricțiune in laminoare, suruburi si piulite, foarfeci, prese si linii de taiere la masinile de laminare oțel si in alte aplicatii de prelucrare a metalelor. Ele sunt, de asemenea, potrivite pentru utilizare in rulmentii cu role mari din utilajele si echipamentele utilizate in minerit, constructii si din domeniul auto care functioneaza in conditii medii sau mari de solicitare, dupa prescriptii.

2.SPECIFICATII TEHNICE

UM 185 Li 2 EP;

DIN 51502 KP2 K-30; NLGI 2;

Unsoare cu ingrosator pe baza de sapun de litiu.

3.CONDITII DE CALITATE -conform ST- LBX 150

Nr. crt.	CARACTERISTICA	CONDITII DE ADMISIBILITATE	METODA DE ÎNCERCARE
1	Aspect	masa omogena	examinare vizuala
2	Culoare	galben pana la brun, cu aspect omogen	examinare vizuala
3	Clasa de consistență NLGI	2	SR ISO 2137 ASTM D 217
4	Viscozitatea cinematica a uleiului de baza la 40°C, mm ² s ⁻¹ (cSt)	200 ± 20	SR EN ISO 3104/AC ASTM D 7042
5	Penetrația la 25°C și 60 malaxări, 1/10 mm	265 - 295	STAS 2392 SR ISO 2137
6	Variatia penetratiei dupa 60 de malaxari, 1/10 mm	± 15	SR ISO 2137
7	Punct de picurare, °C	≥ 185	SR ISO 2176
8	Penetrația la -20°C, 1/10 mm	≥ 130	STAS 2392
9	Conținut de apă, %	≤ 0,2	SR 13484
10	Impuritati mecanice abrazive, %	lipsa	STAS 12721 pct. 4
11	Stabilitate mecanica la malaxare:- diferenta dintre penetratia dupa 100 000 de malaxari si cea in stare nemalaxata, 1/10 mm	≤ 45	STAS 2392 SR ISO 2137
12	Stabilitate mecanica la rulare:- variatia penetratiei dupa laminare 50 ore la 80°C (4 ore la 100°C pentru incercarile de lot), 1/10 mm	≤ 50	STAS 8945/2
13	Acțiunea corozivă pe lama de cupru, 24 ore la 100°C	≤ 2	SR EN ISO 2160
14	Acțiunea corozivă pe lama de oțel, 3 ore la 100°C	rezista	STAS 8206
15	Stabilitatea la oxidare statica: - caderea de presiune dupa 100 ore, la 100°C, kPa	≤ 45	STAS 8043
16	Continut de ulei separat dupa 168 ore la 40°C (18 ore la 40°C pentru incercarile de lot), %	0,5 ÷ 6,0	STAS 11618
17	Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu patru bile sarcina la care nu se produce sudura, N diametrul petei de uzura la o sarcina de 1500N, timp de 60 de secunde, mm diametrul petei de uzura la o sarcina de 200N, timp de 60 de minute, mm	min.2500 max.1,6 max.0,45	STAS 10293
18	Continut de cenusa sulfatata, %	2 ÷ 3	STAS 4949

4.AMBALARE

Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se fac conform reglementarilor în vigoare (hotărâri, regulamente, etc. specificate în fișa de securitate a produsului) și instrucțiunilor/procedurilor interne
Ambalarea se face în recipiente de 0.4kg, 4.5kg, 17kg, 180kg.

5.TERMEN DE GARANTIE

Termenul de garanție, la stocare, este de 3 ani de la data fabricării.

PRODUS CU LICENTA SI CERTIFICAT nr. 4888 emis de R.A.R.– O.C.P.