

## **OILTECH®ANTIGEL AUTO G12++ LONG LIFE - (TL 774G) CERTIFICAT R.A.R nr. 3855- ST- LBX-24**

### **1. Obiect**

**Antigelul auto concentrat tip G12++ “LONGLIFE (TL 774G)”** este fabricat pe baza de monoetilenglicol după tehnologia “LOBRID”, tehnologie agreata de producatori auto ca VOLKSWAGEN, SKODA, AUDI, MERCEDES, VOLVO, etc.

Se folosește pentru sistemele de racire ale motoarelor cu combustie internă (motoare pe benzină, cat și pentru motoare Diesel) fiind conceput pentru a satisface cerințele “LOBRID” care favorizează această combinație de tehnologie organică (OAT) cu silicat (400-600ppm) și molibden, protejând motoarele de coroziune mult mai mult.

### **2. Domeniul de utilizare**

Produsul este un antigel profesional, cu calități excelente de transfer termic ce poate fi utilizat peste 240.000 km, dedicat pentru sistemele de racire ale autovehiculelor. Contine aditivi de coroziune premium pentru prevenirea optimă a coroziunii pentru toate metalele.

### **3. Nivel de performanță și clasificare**

Antigelul G12 ++ este fabricat în conformitate cu majoritatea standardelor Europene și internaționale: : STAS 8671; BS 6580, **ASTM D 3306; ASTM D 4656, ASTM D 6210**; ASTM D 4985; NFR 15-601, FVV Heft R443, JASO M325, KSM 2142, BT-PS -606A, DC SEA 615/C; FSD 8704; NATO S-759; SAE J1034 și corespunde normelor auto:

MB-325.5

MAN-324-typ Si-OAT

CUNA NC 956-18

UNE 26361-88

FFV Heft R 443

VW-TL774G

SAAB- 6901599

Scania-0-891027GT EN

Volvo- 1286083

Opel-B 040 0068/B 040 0240

BMW- N60069.0

Ford-ESE-M97B18-C/ESE-M97B44-A/SSM-97B9102-A/WSE-M97B44-B/WSN-M97B18-D/WSS-M97B44-D1/WSS-M97B44-D2

General Motors-GM 1825M/GM 6038M/GM 6043M/GM 6277 Dexcool/ GM1899M

Cummins- 90T84/TMC RP329

Mack Tracks- 014 GS 17004

JI Case- MS 1710

John Deere-JDM H24A1/H24B1/H24C1/H5

#### 4. Mod de utilizare

Se utilizeaza exclusiv in amestec cu apa distilata sau demineralizata. Raport de dilutie cu apa ( vol)	Punct de congelare ( °C)
1:1	-38
2:1	-51
1:2	-16

Asigurati-va ca motorul este rece inainte de a deschide capacul radiatorului sau al vasului de expansiune; Pentru a nu deteriora proprietatile antigelului, goliti si curatati sistemul de racire inainte de introducere; Masurati la inceputul sezonului rece, punctul de congelare al antigelului din radiator.

**Nu se utilizeaza la instalatii din teava zincata, sau componente din zinc sau magneziu!**

#### 4. Instructiuni de SSM-SU

Produs foarte putin inflamabil - Nu provoaca autoaprindere;

Dupa utilizare, spalati mainile cu apa si sapun; Nu mancati sau beti in timpul manipularii;

Nu utilizati ambalajele goale, in scopul depozitarii lichidelor de uz alimentar!

(H302) – nociv in caz de inghitire;

A nu se lasa la indemana copiilor.

Nr. crt.	PROPRIETATI FIZICE SI DE PERFORMANTA	Antigel auto G12 ++ LONG LIFE(TL 774G)	
		Concentrat 100%	Diluat 1:1
1	Aspect	Lichid limpede roz/portocaliu	
2	pH ,max	8,0-8,6	7,8-8,6
3	Densitate relativa 15°C	1,115-1,125	Max 1,1
4	Punct de congelare °C		-38+/-1
5	Punct de fierbere, °C	163	108
6	Reziduu la calcinare, max, %	5,0	3,0
7	Alcalinitate de rezerva , min	10	-
8	Proprietati de spumare , ml, max	-	150
9	Continut de apa, %, max	5	-
10	Inhibitori anticorozivi	Fara nitriti ,nitriti, amine, fosfati, borati, silicati	
11	Actiunea asupra vopselelor	Nu pateaza	
12	Pierderi de metal prin coroziune mg/specimen max. cupru 99,9%	-	1
13	Pierderi de metal prin coroziune mg/ specimen max. alama CuZn30		2
14	Pierderi de metal prin coroziune mg/specimen max. otel OLC35	-	1
15	Pierderi de metal prin coroziune mg/specimen max. Al 99,5%	-	3
16	Pierderi de metal prin coroziune mg/specimen max ,fonta Fe200	-	1

Produsul se livrează in bidoane de plastic de 1 kg, 5kg, 20kg si butoaie de tabla de 240kg.

**Termen de valabilitate: 5 ani in depozitare.**